

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (2)

a NAH-2-0350/2025 nyilvántartási számú akkreditált státushoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:
Colas Magyarország Zrt. Kalibráló laboratórium¹
1151 Budapest, Mélyfúró u 3/A

2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2018

3) Akkreditálási kategória:
kalibrálólaboratórium

4) Az akkreditált státusz érvényessége:
Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2025. március 20.**
Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2030. március 20.**

5) Az akkreditált terület:
I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Építőipari berendezések, ÉPI-1			
Billenőkaros behajlás mérő	Zdigit: 0,00 - 10,00 mm Zanalog: 0,00 - 10,00 mm L: 1200 L: 1500 mm	Zdigit: 0,013 mm Zanalog: 0,012 mm L: 0,72 mm L: 0,79 mm	CHUN-KAL-K-01:2024
Tárcsás teherbírásmérő készülék	Ld: 300,00 mm Lv: min. 20 mm F _F : 0 – 50 kN F _d : 0 – 50 kN	Ld: 0,11 mm Lv: 0,031 mm F _F : 0,067 kN F _d : 0,079 kN	CHUN-KAL-K-02:2024
Casagrande-féle mérőeszköz	m: 200 g Lcs: 0,0 - 100,0 mm Lg: 0 - 150 mm S: 70 - 80 Shore D Lk: 0,0 - 40,0 mm	m: 0,014 g Lcs: 0,052 mm Lg: 0,25 mm S: 0,88 Shore D Lk: 0,042 mm	CHUN-KAL-K-03:2024
ÚT-02 útegyenetlenség mérő készülék	LSZ: 40,0 LD: 302,4 mm LR: ±0,25 mm; ±0,50 mm S: 75 Shore A Lk ₂₀₀₀ : 2000 mm Lk ₄₀₀₀ : 4000 mm H _{Lg} : 0 - 25 mm H _{LG} : 20 cm D _r : 3,3 m/kN	LSZ: 0,04 mm LD: 0,20 mm LR: 0,014 mm S: 0,90 Shore A Lk ₂₀₀₀ : 0,92 mm Lk ₄₀₀₀ : 1,5 mm H _{Lg} : 0,27 mm H _{LG} : 0,17 cm D _r : 0,029 m/kN	CHUN-KAL-K-07:2024

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Tapadószilárdság mérő készülék	Acél korong: LD: 50,0 mm Lv: min. 20 mm Alumínium korong: LD: 50,0 mm Lv: min. 30 mm Erő 0,01 kN osztásértékkal: F: 0 - 20 kN Erő 0,10 kN osztásértékkal: F: 0 - 20 kN Erő 1,00 kN osztásértékkal: F: 0 - 20 kN	LD: 0,035 mm Lv: 0,031 mm LD: 0,045 mm Lv: 0,035 mm F: 0,0092 kN F: 0,058 kN F: 0,58 kN	CHUN-KAL-K-08:2024
Vizsgálósziták ≥ 4 mm rácsállandóval	L: 4,00 - 50,00 mm L: 50,01 - 150,00 mm Lp: 0,00 - 3,00 mm Ld: 0,00 - 2,00 mm	L: 0,044 mm L: 0,066 mm Lp: 0,040 mm Ld: 0,040 mm	CHUN-KAL-K-22:2024
Vizsgálósziták 4 mm alatti rácsállandóval	L: 20 - 500 μm L: 501 - 2000 μm L: 2001 - 4000 μm	L: 1,4 μm L: 1,6 μm L: 2,0 μm	CHUN-KAL-K-25:2024
Schmidt kalapács	Analóg: R: 79 - 83 R R: 38 - 44 R Digitális: R: 79-83 R R: 38 - 44 R	R: 2,4 R R: 3,5 R R: 2,5 R R: 3,6 R	CHUN-KAL-K-29:2024
Hosszúság általános, HOS-1			
Tolómérő	Analóg tolómérő 0,02 mm-es osztásértékkal: Külső méret (L) 0,00 - 150,00 mm 150,02 - 200,00 mm 200,02 - 250,00 mm 250,02 - 300,00 mm 300,02 - 400,00 mm 400,02 - 500,00 mm 500,02 - 600,00 mm Belső méret (D) 50 mm Mélységmérés (m) 50 mm	0,034 mm 0,034 mm 0,035 mm 0,054 mm 0,055 mm 0,057 mm 0,059 mm 0,042 mm 0,037 mm	CHUN-KAL-K-04:2024

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Tolómérő	Analóg tolómérő 0,05 mm-es osztásértékkel: Külső méret (L) 0,00 - 150,00 mm 150,05 – 200,00 mm 200,05 – 250,00 mm 250,05 – 300,00 mm 300,05 – 400,00 mm 400,05 – 500,00 mm 500,05 – 600,00 mm Belső méret (D) 50 mm Mélységmérés (m) 50 mm	0,063 mm 0,063 mm 0,063 mm 0,075 mm 0,076 mm 0,078 mm 0,080 mm 0,067 mm 0,067 mm	CHUN-KAL-K-04:2024
Tolómérő	Digitális tolómérő 0,01 mm-es osztásértékkel: Külső méret (L) 0,00 - 150,00 mm 150,05 – 200,00 mm 200,05 – 250,00 mm 250,05 – 300,00 mm 300,05 – 400,00 mm 400,05 – 500,00 mm 500,05 – 600,00 mm Belső méret (D) 50 mm Mélységmérés (m) 50 mm	0,025 mm 0,026 mm 0,027 mm 0,049 mm 0,050 mm 0,052 mm 0,055 mm 0,035 mm 0,035 mm	CHUN-KAL-K-04:2024
Tolómérő	Analóg tolómérő 0,05 mm-es osztásértékkel: Külső méret (L) 0,00 - 150,00 mm 150,05 – 200,00 mm 200,05 – 250,00 mm 250,05 – 300,00 mm 300,05 – 400,00 mm 400,05 – 500,00 mm 500,05 – 600,00 mm Belső méret (D) 50 mm Mélységmérés (m) 50 mm	0,038 mm 0,038 mm 0,039 mm 0,056 mm 0,058 mm 0,060 mm 0,062 mm 0,045 mm 0,045 mm	CHUN-KAL-K-04:2024
Osztásos mértékek	Osztásérték 0,5 mm: 0 - 3000 mm 3001 - 5000 mm 5001 - 10000 mm 10001 - 15000 mm 15001 - 20000 mm 20001 - 25000 mm 25001 - 30000 mm	0,40 mm 0,60 mm 1,1 mm 1,3 mm 1,8 mm 2,3 mm 2,6 mm	CHUN-KAL-K-06:2024

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Osztásos mértékek	Osztásérték 1 mm: 0 - 3000 mm 3001 - 5000 mm 5001 - 10000 mm 10001 - 15000 mm 15001 - 20000 mm 20001 - 25000 mm 25001 - 30000 mm	0,50 mm 0,60 mm 1,1 mm 1,3 mm 1,8 mm 2,3 mm 2,6 mm	CHUN-KAL-K-06:2024
Mérőóra	Analóg mérőóra 0,01 mm osztásközzel: 0,00 – 10,00 mm 10,01 – 25,00 mm 25,01 – 50,00 mm	0,012 mm 0,012 mm 0,012 mm	CHUN-KAL-K-10:2024
Mérőóra	Analóg mérőóra 0,1 mm osztásközzel: 0,0 – 10,0 mm 10,1 – 25,0 mm 25,1 – 50,0 mm	0,0018 mm 0,0020 mm 0,0043 mm	CHUN-KAL-K-10:2024
Mérőóra	Digitális mérőóra 0,01 mm osztással: 0,00 – 10,00 mm 10,01 – 25,00 mm 25,01 – 50,00 mm	0,058 mm 0,058 mm 0,058 mm	CHUN-KAL-K-10:2024
Mérőóra	Digitális mérőóra 0,1 mm osztással: 0,0 – 10,0 mm 10,1 – 25,0 mm 25,1 – 50,0 mm	0,0059 mm 0,0060 mm 0,0072 mm	CHUN-KAL-K-10:2024
Hőmérséklet általános, HŐM-1			
Hőmérő	Folyadék töltésű fix bemerülésű, 0,05 °C osztásértékkel: -40,00 - +50,00 °C +50,05 - +400,00 °C	0,10 K 0,10 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Hőmérő	Folyadék töltésű fix bemerülésű, 0,1 °C osztásértékkel: -40,0 - +50,0 °C +50,1 - +400,0 °C	0,11 K 0,11 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Hőmérő	Folyadék töltésű fix bemerülésű, 0,5 °C osztásértékkel: -40,0 - +50,0 °C +50,5 - +400,0 °C	0,30 K 0,30 K	CHUN-KAL-K-26:2024

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Hőmérő	Folyadék töltésű fix bemerülésű, 1 °C osztásértékkel: -40 - +50 °C +51 - +400 °C	0,59 K 0,59 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Hőmérő	Folyadék töltésű teljes bemerülésű, 0,05 °C osztásértékkel: -40,00 - +50,00 °C +50,05 - +400,00 °C	0,10 K 0,11 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Hőmérő	Folyadék töltésű teljes bemerülésű, 0,1 °C osztásértékkel: -40,0 - +50,0 °C +50,5 - +400,0 °C	0,13 K 0,13 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Hőmérő	Folyadék töltésű teljes bemerülésű, 0,5 °C osztásértékkel: -40,0 - +50,0 °C +50,5 - +400,0 °C	0,42 K 0,42 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Hőmérő	Folyadék töltésű teljes bemerülésű, 1 °C osztásértékkel: -40 - +50 °C +51 - +400 °C	0,82 K 0,82 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Hőmérő	Digitális, 0,05 °C osztásértékkel: -40,00 - +50,00 °C +50,05 - +400,00 °C	0,11 K 0,11 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Hőmérő	Digitális, 0,1 °C osztásértékkel: -40,0 - +50,0 °C +50,5 - +400,0 °C	0,15 K 0,15 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Hőmérő	Digitális, 0,5 °C osztásértékkel: -40,0 - +50,0 °C +50,5 - +400,0 °C	0,59 K 0,59 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Hőmérő	Digitális, 1 °C osztásértékkel: -40 - +50 °C +51 - +400 °C	1,2 K 1,2 K	CHUN-KAL-K-26:2024
Idő és frekvencia, IFR-1			
Forgó, rezgő, keverő berendezés	0,1 ... 99999 1/min	2,4 1/min	CHUN-KAL-K-05:2024
Stopper	0 - 36000 s	0,23 s	CHUN-KAL-K-21:2024

II. Az akkreditálandó területéhez tartozó külső helyszínen végzett kalibrálási szolgáltatások

Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Építőipari berendezések, ÉPI-1			
Hasító – húzó -, Nyomó -, Nyíró -, Hajlító -szilárdságmérő berendezés	F: 0,00 - 50,00 kN v_{50} : 50 mm/min $v_{1,27}$: 1,27 mm/min LD: 0,0 – 101,6 mm Lsz: 0,0 – 76,5 mm $L_{mély}$: 0,4 mm Lr: 0,00 – 150,00 mm	F: 0,11 kN v_{50} : 0,23 mm/min $v_{1,27}$: 0,014 mm/min LD: 0,047 mm Lsz: 0,041 mm $L_{mély}$: 0,043 mm Lr: 0,28 mm	CHUN-KAL-K- 14:2024
Tömörítő berendezés	LTD: 0,00 – 200,00 mm LTD: 0,00 – 300,00 mm Lk: 0,00 – 25,00 mm Lk: 25,01 – 50,00 mm Lk: 50,01 – 120,00 mm Lk: 120,01 – 200,00 mm m: 0,1 – 8200,0 g m: 8200,2 – 16500,0 g LV: 0,5 – 300,0 mm LE: 300,5 – 460,0 mm LE: 460,5 – 600,0 mm	LTD: 0,066 mm LTD: 0,10 mm Lk: 0,032 mm Lk: 0,035 mm Lk: 0,052 mm Lk: 0,084 mm m: 0,16 g m 0,34 g LV: 0,74 mm LE: 0,89 mm LE: 1,0 mm	CHUN-KAL-K- 15:2024
mikro-Deval berendezés	LD: 0,00 - 200,00 mm Lh: 154 mm Lh: 400 mm Lg: 10 mm z: 1 - 100 1/min	LD: 0,088 mm Lh: 0,65 mm Lh: 0,83 mm Lg: 0,031 mm z: 0,82 1/min	CHUN-KAL-K- 19:2024
Los-Angeles berendezés	LV: 150 mm LV: 508 mm LV: 711 mm LT: 12,25 mm LT: 25 mm LT: 90 mm LTg: 47 mm m_g : 0,0 - 5000,0 g z: 1 – 32 1/min	LV: 0,62 mm LV: 0,92 mm LV: 1,2 mm LT: 0,049 mm LT: 0,22 mm LT 0,79 mm LTg: 0,049 mm m_g : 0,16 g z: 0,82 1/min	CHUN-KAL-K- 20:2024
Zárt hőmérsékleti terek kijelzése	Hőmérséklet: -40 - +400 °C +401 - +700 °C	Hőmérséklet: 0,87 K 1,9 K	CHUN-KAL-K- 30:2024
Idő és frekvencia, IFR-1			
Forgó, rezgő, keverő berendezés	0,1 ... 99999 1/min	2,4 1/min	CHUN-KAL-K- 05:2024

¹A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2025. május 15-én kiadott határozatával elrendelt névváltozás átvezetése.
Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el
(www.nah.gov.hu/hu/kategoriak).

Kelt Budapesten, az elektronikus tanúsítvány szerint

Budapest, 2025. május 15.

- VÉGE –
6/6



Rippel Endre László
elnökhelyettes
elektronikusan aláírva
NAH-2-0350/2025